

## ANMELDUNG UND ANREISE

### LUDWIG-WINDTHORST-HAUS

Katholisch-Soziale Akademie  
Gerhard-Kues-Straße 16  
49808 Lingen-Holthausen  
Tel.: 0591 6102 - 0  
www.lwh.de

### Sonja Rickling

Tel.: 0591 6102 - 136  
Fax: 0591 6102 - 135  
E-Mail: [rickling@lwh.de](mailto:rickling@lwh.de)

## VERANSTALTUNGSORT

Ludwig-Windthorst-Haus  
Gerhard-Kues-Straße 16  
49808 Lingen-Holthausen

Herausgeber & Veranstalter: Ludwig-Windthorst-Haus, Gerhard-Kues-Str. 16, 49808 Lingen



## ORGANISATORISCHES

- Ausstellung** 2. September bis 20. Oktober 2020
- Eröffnung** Donnerstag, 19. Sept. 2019, 19:30 Uhr
- Leitung** Agnes Kläsener, LWH
- Kooperation** Marienschule Lingen, Stadt Lingen
- Referentinnen** Nele Diekamp  
Sam Luca Geesrs Barreira  
Carolin Kotelnik  
Joana Lange  
Marie Lübbering

**Kosten** keine

**Sem.-Nr.** 1909119

# Weltreligionen - Weltfrieden - Weltethos

*Ausstellungseröffnung /  
Ausstellung vom 02.09.2019 bis 20.10.2019*

*Donnerstag  
19. Sept. 2019, 19:30 Uhr*



STADT LINGEN EMS



Forum Juden-Christen



ALTKREIS LINGEN E.V.

## WELTRELIGIONEN-WELTFRIEDEN-WELTETHOS

Die Ausstellung *Weltreligionen – Weltfrieden – Weltethos* wurde von der Stiftung Weltethos konzipiert und realisiert. Sie möchte einladen, die faszinierende Welt der Religionen besser kennen zu lernen und die Bedeutung ihrer ethischen Botschaften in ihrer Relevanz gerade für unsere heutige Gesellschaft besser zu verstehen. Thematische Klammer und Schwerpunkt der Ausstellung ist die vom Schweizer Theologen Hans Küng entwickelte „Weltethos-Idee“: die Frage nach gemeinsamen ethischen Werten, Normen und Maßstäben der Religionen und philosophischen Traditionen sowie ihrer Bedeutung für die heutige Zeit.

Infos und Anmeldung auf  
[www.lwh.de/weltethos](http://www.lwh.de/weltethos)

## REFERENTINNEN



Die fünf Schülerinnen und Schüler der Marienschule in Lingen Nele Diekamp, Sam Luca Geers Barreira, Carolin Kotelnik, Joana Lange und Marie Lübbering haben sich unter Anleitung der Studienleiterin Agnes Kläser intensiv mit der Ausstellung *Weltreligionen - Weltfrieden - Weltethos* beschäftigt. Sie haben gelesen, geschrieben, gemalt, diskutiert und sich ausgetauscht. Am Ende haben sie gemeinsam ein Konzept entwickelt, welches auf spannende Art und Weise die Ausstellung *Weltreligionen - Weltfrieden - Weltethos* näher bringt. Dieses Konzept werden die Schülerinnen und Schüler am 19. September erläutern.

Die Ausstellung ist bis zum 20. Oktober während der regulären Öffnungszeiten im Hauptgebäude LWH zu sehen.



Die Ausstellungsscouts  
bei der Arbeit